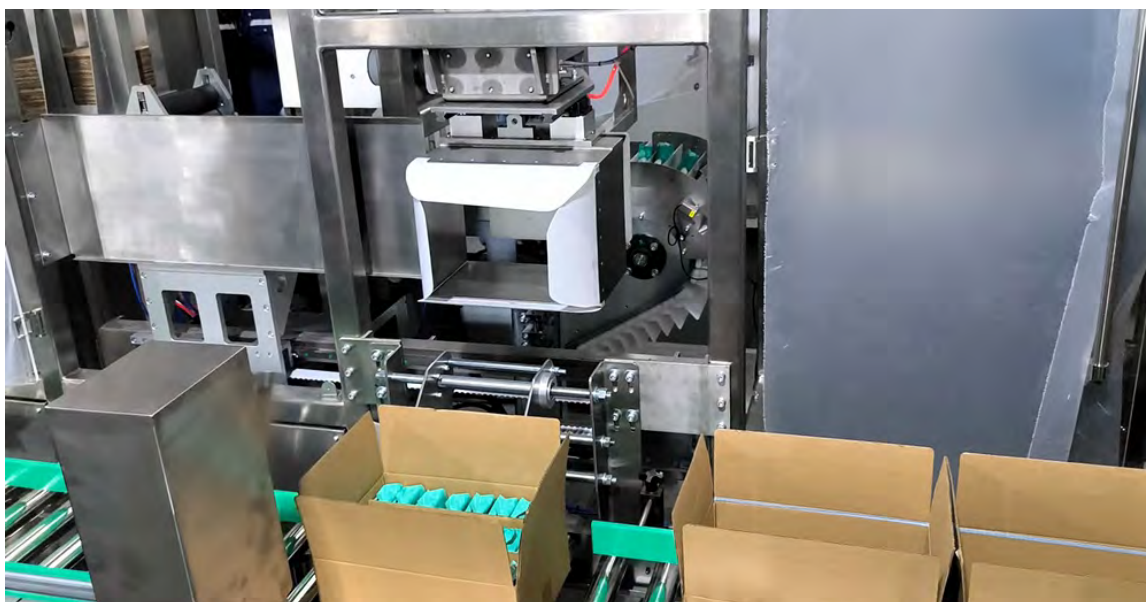


Решения для упорядочивания и упаковки пакетов в коробки

Наши **системы упорядочивания и упаковки дой-паков (Doy-Pack)** и стоячих пакетов в коробки разработаны для удовлетворения этих требований, предлагая передовые решения, которые оптимизируют ваш упаковочный процесс. Устройства упорядочивания пакетов интеллектуально организуют продукцию для оптимального workflow, а наши автоматы упаковки в тару автоматизируют процессы формирования коробок, загрузки пакетов и их запайки, обеспечивая стабильное и надежное упаковывание. Вместе эти системы повышают производительность и снижают эксплуатационные расходы, позволяя вашему бизнесу эффективно работать в условиях высокой динамики рынка.



Calmus
MACHINERY

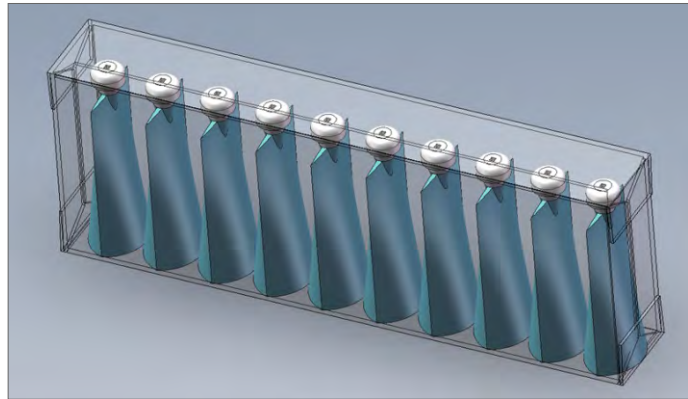
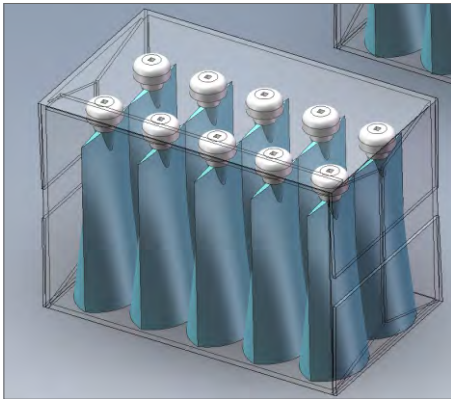
1. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Пакеты без горловины или с горловиной / дой-паков (Doy-Pack), как показано ниже.



2. ШАБЛОНЫ УКЛАДКИ





3. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

3.1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ УПОРЯДОЧИВАНИЯ

- › Диапазон низкой скорости: 50–80 пакетов/мин;
- › Диапазон средней скорости: 80–150 пакетов/мин;
- › Диапазон высокой скорости: 150–200 пакетов/мин.

3.2 УПАКОВКА В КОРОБКИ (ФОРМИРОВАНИЕ-ЗАГРУЗКА-УПЛОТНЕНИЕ)

- › Диапазон низкой скорости: 3–5 коробок/мин;
- › Диапазон средней скорости: 7–10 коробок/мин;
- › Диапазон высокой скорости: 12–15 коробок/мин.

4. ПОДХОДЯЩИЕ ТИПЫ КОРОБОК



Стандартные прорезные
картонные коробки



Коробки с замковым дном



Самосборные коробки



Витринные кейсы в американском стиле

5. МЕТОДЫ УПАКОВКИ КЕЙСОВ



Клейкая лента



Горячий клей

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Способ сортировки пакетов	Двойной сервопривод
Тип загрузки	Боковая загрузка
Подходящие продукты	Обычные, полосовые, прямоугольные и спецформы
Допустимые размеры пакетов	Д 50-280 мм, Ш 20-200 мм, В 5-100 мм
Питание	Индивидуальное
Сжатый воздух	6-8 Бар

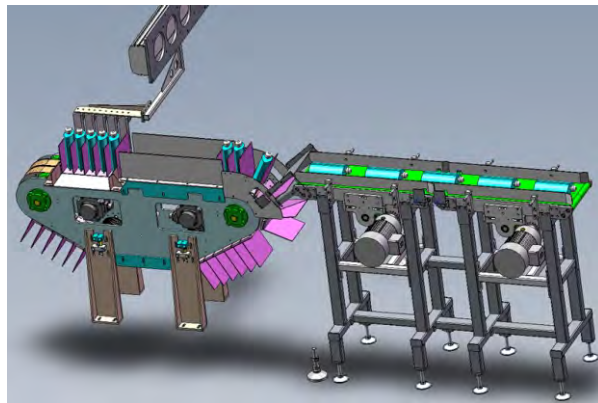
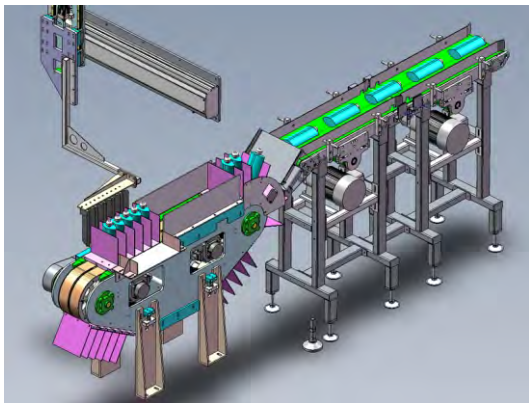
7. ОСНОВНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

ПЛК/ЧМИ	Mitsubishi/Siemens
Сервоприводы и серводвигатели	Mitsubishi/Siemens
Двигатели	CPG/SEW
Пневмокомпоненты	AirTAC или индивидуальные
Предохранительные выключатели	SICK/OMRON
Низковольтные компоненты	Schneider
Направляющие рельсы	HIWIN/AirTAC
Материал каркаса	Окрашенная сталь или нержавеющая сталь AISI 304

8. МАШИНЫ

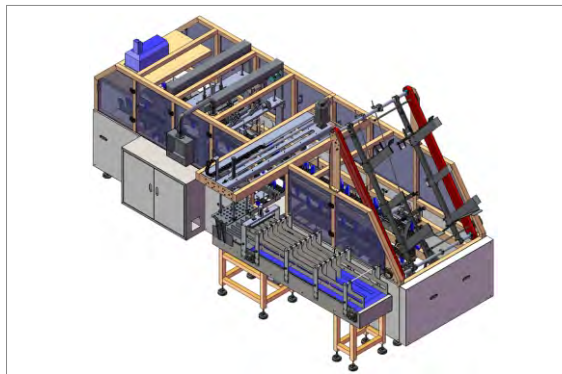
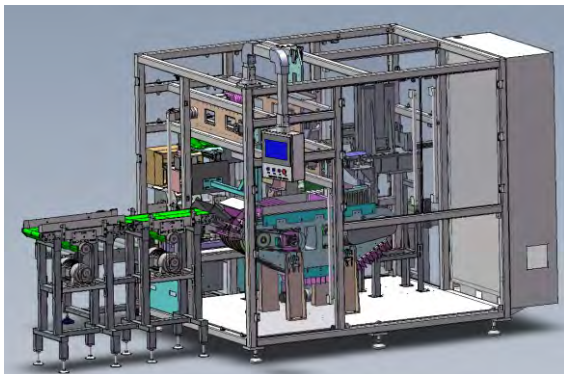
8.1 Двухсервная система упорядочивания пакетов

Запатентованная полностью автоматическая высокоскоростная машина упорядочивания в основном состоит из следующих секций: буферный ленточный конвейер, ускоряющий ленточный конвейер, двухсервный модуль упорядочивания, сервоприводный боковой толкатель, буферное накопительное устройство и система электронного управления.

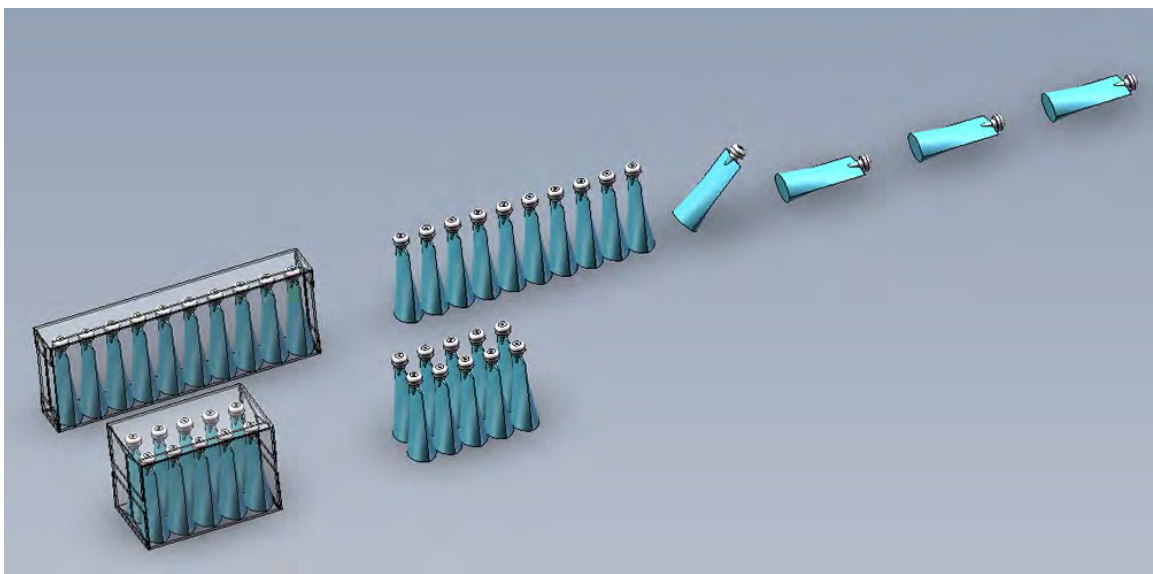


8.2 Моноблочный упаковщик в коробки "Формовка-Загрузка-Запечатывание"

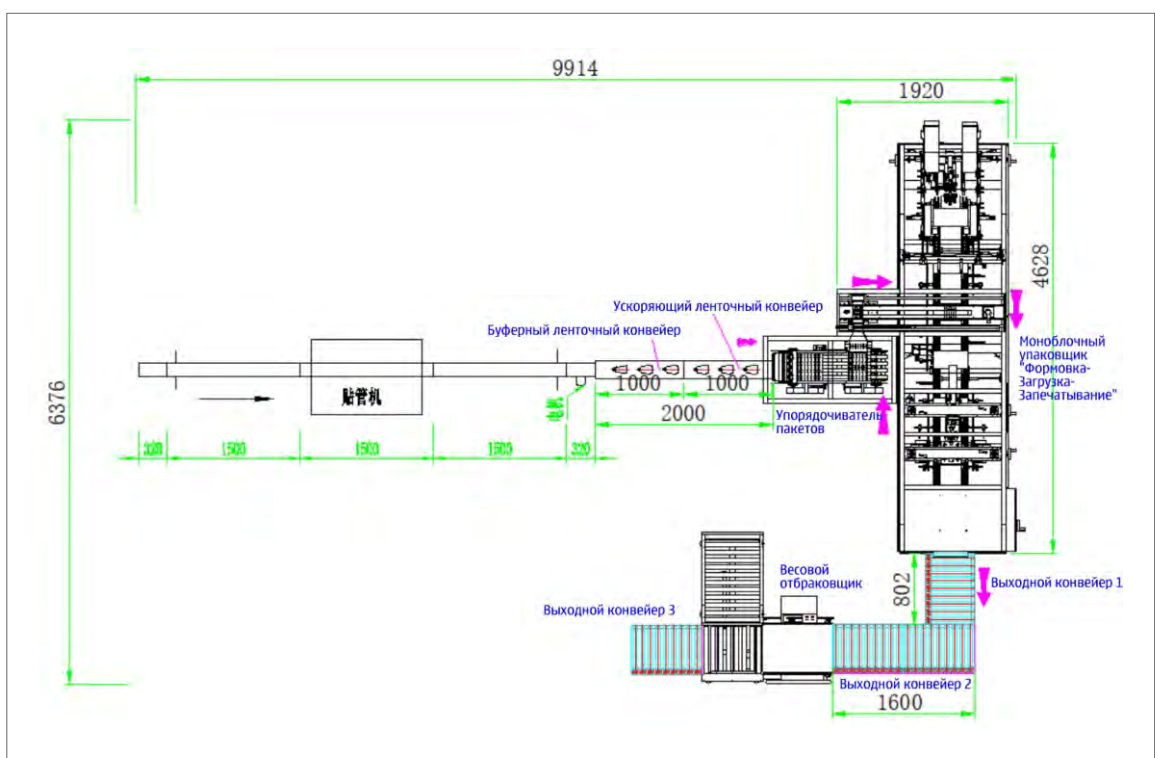
Машина типа боковой загрузки с функциями формирования, загрузки и упаковки "3-в-1" в основном состоит из следующих секций: стеллаж для хранения заготовок коробок, формирование коробки, загиб заднего клапана, боковая загрузка пакетов, загиб переднего клапана, нанесение горячего клея (или клейкой ленты), вывод коробки с закрытием верхних боковых клапанов, поворот коробки, проверка веса и система электронного управления.



9. СХЕМА ПРОЦЕССА



10. КОМΠΟΝΟΒΚΑ





Calmus Machinery

Китай, 518055, г. Шеньчжэнь, Округ Nanshan, Xili, Liuxiandong,
промышленный парк Sangtai, здание 6, 3/F

T: (+86-755) 2803 3527

F: (+86-755) 2803 3601

E: info@brentorma.com

www.CalmusBaginBox.com

www.CalmusMachinery.com