

Полностью автоматизированная линия упаковки мешок-вкладыш в коробку Bag-in-Box (для полужидкости)

Модель №.: LBIB700



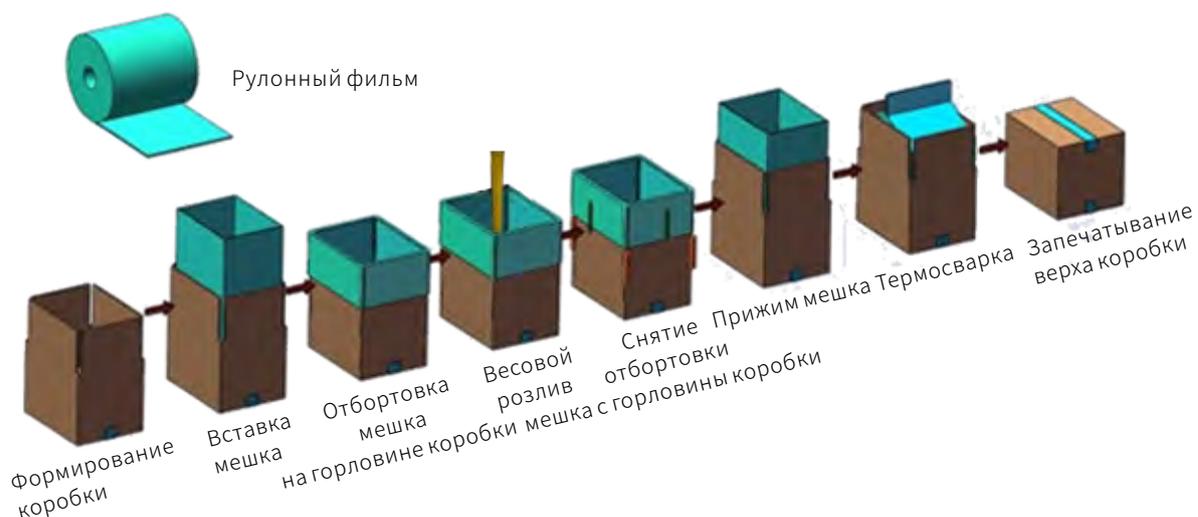
Идеально подходит для массовой упаковки полужидких продуктов, таких как маргарин, масло и кулинарные жиры, в Bag-in-Box. В отличие от стандартной упаковки Bag-in-Box, которая включает носик и фитмент, данная система производит упаковку без носика. Линия формирует коробки и запечатывает их дно, вставляет и выстилает мешки в коробках (по одному из рулонной плёнки), формируя упаковку Bag-in-Box (футерованные коробки), осуществляет весовой розлив горячего маргарина/масла/кулинарного жира, создает слабый вакуум и термосваривает верх мешка, и наконец запечатывает верх коробки.

Данная линия Bag-in-Box включает машину для сборки коробок, **автомат для вкладывания пакетов** (машину для вставки внутренних вкладышей в коробки), оборудование для весового розлива, **автомат для снятия и запайки пакетов**, машину для запечатывания коробок и конвейеры. Короба могут быть запечатаны клеевой лентой или термоклеем.



Calmus
MACHINERY

СХЕМА ПРОЦЕССА



Автомат для вкладывания пакетов (также известный как машина для вставки вкладышей в коробки или установка для размещения вкладышей) подает пленку из рулона в коробка, разрезает и запаивает ее в мешок, раскрывает и отбортовывает мешок на клапанах коробки, затем подает воздух для расширения мешка, обеспечивая плотное прилегание к внутренним стенкам коробки.

Оборудование для снятия отбортовки и запайки полиэтиленовых пакетов снимает отбортовку мешка с верхних клапанов коробки, расправляет горловину мешка, создает слабый вакуум для предотвращения вздутия, термосваривает мешки, а затем разглаживает их внутри коробки.

1

МАШИНА ДЛЯ СБОРКИ КОРОБОК

ФОРМОВКА КОРОБОК И ЗАКЛЕИВАНИЕ ДНИЩ ГОРЯЧИМ КЛЕЕМ



Это вертикальный автомат для сборки коробок (формирователь коробок). Данное оборудование собирает сложенные коробки и запечатывает их дно клеевой лентой.

ОСОБЕННОСТИ

- 1) Простая и надежная конструкция, легкая в эксплуатации и обслуживании.
- 2) Низкое энергопотребление и расход сжатого воздуха.
- 3) Сигнализация при отсутствии заготовок коробок или клеевой ленты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип сборки: вертикальный
Средство герметизации: клеевая лента
Скорость сборки: До 10 коробок в минуту (зависит от размера)
Подходящие размеры коробок: $410\text{mm} < \text{Д} + \text{Ш} < 910\text{mm}$, $\text{Ш} 180-390\text{mm}$, $620\text{mm} > \text{Ш}/2 + \text{В} > 310\text{mm}$
Подходящая ширина ленты: 4.8-7.2cm
Питание: однофазное, 400 Вт
Сжатый воздух: 6 бар
Расход воздуха: 200 NL/min
Вместимость заготовок коробок:
– Стандартный лоток: 50 заготовок
– Опциональный 2-метровый конвейер с приводом: До 100 заготовок

2

АВТОМАТ ДЛЯ ВКЛАДЫВАНИЯ ПАКЕТОВ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕШКОВ И УСТАНОВКА ИХ В КОРОБКИ В КАЧЕСТВЕ ВКЛАДЫШЕЙ



Данный автомат для вкладывания пакетов подает пленку из рулона в собранный коробка, разрезает и запаивает ее в мешок, раскрывает и отбортовывает мешок на клапанах коробки, затем подает воздух для расправления мешка, обеспечивая плотное прилегание к внутренним стенкам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность: 6-7 коробок/мин

Ширина пленки: 460-840 мм

Подходящие размеры коробок: Д250-550 × Ш200-400 × В150-400 мм (возможна индивидуальная настройка)

Питание: 1- или 3-фазное, 4,5 кВт

Сжатый воздух: 6-8 бар, 300 н.л/мин

Габариты машины: 2 500 × 1 600 × 2 300 мм (ориентировочно)

ПРОЦЕСС



Формирование и установка мешков



Раскрытие мешков



Отбортовка мешков на горловине коробки



Подача воздуха для расправления мешков

Данный автомат для вкладывания полиэтиленовых мешков имеет сертификат CE и соответствует следующим стандартам безопасности машин: EN 12100, EN 415-10, EN 60204-1:2018 и EN 415-3.

3 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕСОВОГО РОЗЛИВА

ВЕСОВОЕ НАПОЛНЕНИЕ ФУТЕРОВАННЫХ КОРОБОК ПОЛУЖИДКИМИ ПРОДУКТАМИ
(ТАКИМИ КАК РАСПЛАВЛЕННЫЙ МАРГАРИН/МАСЛО/КУЛИНАРНЫЙ ЖИР)



Данная машина для весового розлива имеет две дозирующие головы. Конструкция выполнена из нержавеющей стали марки 304, а детали, контактирующие с продуктом, - из стали 316L.

4

СНИМАТЕЛЬ И ЗАПАЙЩИК ПАКЕТОВ

СНЯТИЕ ОТБОРТОВКИ, ТЕРМОЗАПАЙКА ВЕРХА МЕШКА И РАЗГЛАЖИВАНИЕ ВНУТРИ КОРОБКИ



Данный автомат для снятия отбортовки и запайки полиэтиленовых мешков предназначен для термосварки мешков внутри коробок после их заполнения продуктом. Автомат снимает отбортовку мешка с верхних клапанов коробки, расправляет горловину мешка, создает слабый вакуум для предотвращения вздутия, запаивает мешок, а затем разглаживает его внутри коробки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Производительность запайки: 3-5 коробок/мин

Ширина пленки: 460-840 мм

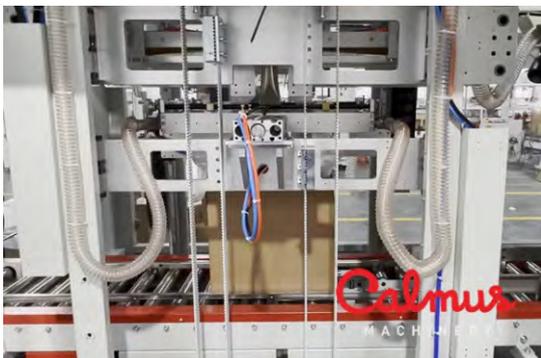
Подходящие размеры коробок: Д250-550 × Ш200-400 × В150-400 мм (возможна индивидуальная настройка)

Электропитание: 1- или 3-фазное, 7 кВт

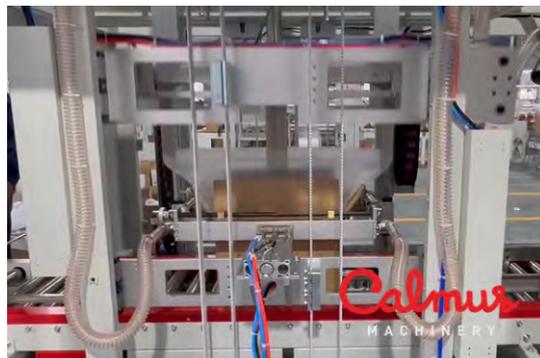
Сжатый воздух: 6-8 бар, 250 н.л./мин

Габариты оборудования: 2 800 × 1 800 × 2 800 мм (ориентировочно)

ПРОЦЕСС



Снятие отбортовки мешков



Растягивание горловин



Термоспайка верха



Разглаживание верха

5 МАШИНА ДЛЯ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ КОРОБОК

ЗАКРЫТИЕ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОРОБКИ КЛЕЕВОЙ ЛЕНТОЙ



Данный запайщик коробок предназначен для герметизации верхней части гофрокоробов клеевой лентой после загрузки продукции.

ОСОБЕННОСТИ

- 1) Автоматическое складывание верхних клапанов
- 2) Регулировка ширины и высоты под разные размеры коробок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип герметизации: вертикальный

Материал уплотнения: клейкая лента

Подходящие размеры коробок: Д200×Ш150×В120мм – Д465×Ш400×В350мм

Ширина ленты: 48мм, 60мм или 75мм (на выбор)

Производительность: до 20 метров/мин

Электропитание: однофазное, 0.3 кВт

Сжатый воздух: 6–8 бар, 100 н.л/мин

Габариты оборудования: 2 100×1 100×1 600мм



Calmus Machinery

Китай, 518055, г. Шеньчжэнь, Округ Nanshan, Xili, Liuxiandong,
промышленный парк Sangtai, здание 6, 3/F

T: (+86-755) 2803 3527

F: (+86-755) 2803 3601

E: info@brentorma.com

www.CalmusBaginBox.com

www.CalmusMachinery.com